

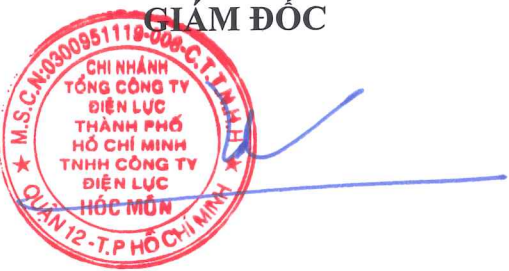

 EVNHCMC PC HỌC MÔN CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN	TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HCM CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN	Lần ban hành : 01 Ngày hiệu lực: 15/12/2015 Trang: 1/ 4
	QUY CÁCH KỸ THUẬT: MÓC TREO CHỮ U	


Người được phân phối	Tài liệu phân phối <input type="checkbox"/>	Tài liệu thu hồi <input type="checkbox"/>
1. Ban Giám đốc Công ty	04	
2. Ban Quản lý dự án	01	
3. Phòng Kế hoạch và Vật tư	01	
4. Phòng Quản lý đầu tư	01	
5. Phòng Kinh Doanh	01	
6. Đội Quản lý Tổng hợp 1	01	
7. Đội Quản lý Tổng hợp 2	01	
8. Đội Quản lý Lưới điện	01	
9. Văn phòng	01	

CHỦ TRÌ SOẠN THẢO

NGƯỜI LẬP	NGƯỜI KIỂM TRA
Chữ ký:  Họ và tên: Huỳnh Ngọc Hoàng Chức vụ: Cán bộ kỹ thuật	Chữ ký:  Họ và tên: Phan Minh Tâm Chức vụ: Trưởng phòng KT&AT
DUYỆT GIÁM ĐỐC  Trần Dũng	THÔNG QUA PHÓ GIÁM ĐỐC KỸ THUẬT  Đinh Công Thái

TÓM TẮT SỬA ĐỔI

Lần sửa	Ngày sửa	Tóm tắt nội dung sửa đổi

 EVN HCMC PC HOC MON CÔNG TY ĐIỆN LỰC HÓC MÔN	TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HCM CÔNG TY ĐIỆN LỰC HÓC MÔN	Lần ban hành : 01 Ngày hiệu lực: 15/12/2015 Trang: 2/ 4
	QUY CÁCH KỸ THUẬT: MÓC TREO CHỮ U	

I. PHẠM VI ÁP DỤNG

Tiêu chuẩn này được áp dụng cho móc treo chữ U.

II. TIÊU CHUẨN


- TCVN 1916 – 1995 : Bu lông, Vít, Vít cấy và Dai ốc – Yêu cầu kỹ thuật.
- TCVN 5408 – 1991 : Bảo vệ ăn mòn – Lớp phủ mạ kẽm nóng – Yêu cầu kỹ thuật và phương pháp thử.

III. MÔ TẢ

1. Cấu tạo:

- Vật liệu : Thép CT3 tráng kẽm nóng
 - Nguồn gốc nguyên liệu thép CT3 : Do nhà sản xuất thép có uy tín, có chứng chỉ ISO 9001 : 2000 ở Việt Nam sản xuất
 - Móc treo : Dạng chữ U
 - Đường kính thân móc treo : 16 mm \pm 0,4 mm
 - Đường kính chốt pi : 16 mm \pm 0,4 mm
 - Khoảng cách từ trục tâm chốt tới đáy móc U : 85 mm \pm 2 mm
 - Khoảng cách giữa 2 cạnh song song của móc U : 25 mm \pm 2 mm
 - Độ dày trung bình tối thiểu lớp tráng kẽm : 55 μ m
 - Bề mặt phải trơn nhẵn, không có vết xước và khuyết tật.
 - Lớp tráng kẽm phải đều và bám dính chắc vào kim loại nền.
 - Trên thân của móc treo phải được dập nổi hoặc thực hiện phương pháp in phun bằng mực in màu đen bền với điều kiện thời tiết khắc nghiệt ở Việt Nam:
 - + Tên nhà sản xuất
 - + Ký hiệu của móc treo chữ U
 - + Tháng, năm sản xuất
- ### 2. Thông số kỹ thuật:
- Lực phá hủy : ≥ 75 kN.



 EVNHCMC PC HOC MON CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN	TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HCM CÔNG TY ĐIỆN LỰC HỌC MÔN	Lần ban hành : 01 Ngày hiệu lực: 15/12/2015 Trang: 3/ 4
	QUY CÁCH KỸ THUẬT: MÓC TREO CHỮ U	

IV. CÁC HẠNG MỤC THỬ NGHIỆM

1. Thử nghiệm thường xuyên:

- Kiểm tra hình dáng bên ngoài (trơn nhẵn, không có vết xước, khuyết tật...)
- Đo kích thước.

2. Thử nghiệm điển hình:


- Thử nghiệm lực phá hủy (*)
- Thử nghiệm độ dày lớp mạ:
 - + Chất lượng bề mặt lớp phủ đánh giá bằng mắt
 - + Độ dày trung bình của lớp mạ (*)
 - + Độ bền bám dính của lớp mạ (*).

(*): Các hạng mục bắt buộc thử nghiệm khi mua sắm hàng hóa (Nhà thầu phải cung cấp Biên bản thử nghiệm điển hình trước khi được xét trúng thầu).

V. BẢNG TÓM TẮT CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT

STT	MÔ TẢ	YÊU CẦU	CHÀO THẦU
1	Nhà sản xuất	Nhà thầu phát biểu	(*)
2	Nước sản xuất	Nhà thầu phát biểu	(*)
3	Các yêu cầu kỹ thuật chung trình bày trong bản “YÊU CẦU KỸ THUẬT CHUNG”	Đáp ứng	(*)
4	Tiêu chuẩn sản xuất và thử nghiệm	TCVN 1916 – 1995 TCVN 5408 – 1991 hoặc tương đương	(*)
5	Tiêu chuẩn quản lý chất lượng	ISO 9001 : 2000	(*)
6	Cam kết cung cấp biên bản thử nghiệm điển hình còn thiếu trong trường hợp được chọn trúng thầu trước khi ký hợp đồng, ngoại trừ các hạng mục có đánh dấu (*)	Nhà thầu phát biểu	(*)
7	Vật liệu	Thép CT3 tráng kẽm nóng	(*)
8	Nguồn gốc nguyên liệu thép CT3	Do nhà sản xuất thép có uy tín, có chứng chỉ ISO 9001: 2000 ở Việt nam sản xuất	(*)



 EVNHCMC PC HOC MON CÔNG TY ĐIỆN LỰC HÓC MÔN	TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HCM CÔNG TY ĐIỆN LỰC HÓC MÔN	Lần ban hành : 01 Ngày hiệu lực: 15/12/2015 Trang: 4/ 4
	QUY CÁCH KỸ THUẬT: MÓC TREO CHỮ U	

STT	MÔ TẢ	YÊU CẦU	CHÀO THẦU
	+ Nhà sản xuất thép CT3 + Bản sao chứng chỉ ISO 9001: 2000 của nhà máy sản xuất thép CT3	+ Nhà thầu phải trình bày tên nhà máy sản xuất thép CT3 ở cột bên + Cung cấp trong hồ sơ dự thầu	
9	Móc treo	Dạng chữ U	(*)
10	Đường kính thân móc treo	16 mm ± 0,4 mm	(*)
11	Đường kính chốt pi	16 mm ± 0,4 mm	(*)
12	Khoảng cách từ trục tâm chốt tới đáy móc U	85 mm ± 2 mm	(*)
13	Khoảng cách giữa 2 cạnh song song của móc U	25 mm ± 2 mm	(*)
14	Độ dày trung bình tối thiểu lớp tráng kẽm	55µm	(*)
15	Bề mặt phải trơn nhẵn, không có vết xước và khuyết tật	Đáp ứng	(*)
16	Lớp tráng kẽm phải đều và bám dính chắc vào kim loại nền	Đáp ứng	(*)
17	Trên thân của móc treo phải được dập nổi hoặc thực hiện phương pháp in phun bằng mực in màu đen bền với điều kiện thời tiết khắc nghiệt ở Việt Nam: + Tên nhà sản xuất + Ký hiệu của móc treo chữ U + Tháng, năm sản xuất	Hạng mục này nhà thầu phải phát biểu rõ đáp ứng theo phương pháp nào để làm cơ sở kiểm tra nghiệm thu lô hàng trong trường hợp trúng thầu	(*)
18	Lực phá hủy	≥ 75 KN	(*)
19	Bản vẽ kỹ thuật chi tiết đính kèm	Cung cấp trong hồ sơ dự thầu	(*)

(*) : Là các yêu cầu cơ bản.

(**) : Là các yêu cầu không cơ bản.

VI. CÁC HẠNG MỤC THỬ NGHIỆM NGHIỆM THU

- Thử nghiệm lực phá hủy.
- Thử nghiệm độ dày trung bình của lớp mạ.
- Thử nghiệm độ bền bám dính của lớp mạ.

